



Braunform GmbH
Unter Gereuth 7 + 14
D-79353 Bahlingen
Tel: 0049 (0) 7663 9320-0
Fax: 0049 (0) 7663 3727
Email: info@braunform.com
www.braunform.com
www.facebook.de/braunform

Kontakt:
Marketing Braunform GmbH

Telefon 07663/9320-108
Telefax 07663/9320-109
E-mail: marketing@braunform.com

PRESSEINFORMATION

Von der Lösungskompetenz und der 35-jährigen Erfahrung der Braunform GmbH können sich die Besucher auf der diesjährigen FAKUMA gleich dreifach überzeugen – Werkzeuge bei zwei Partnern der Kunststoffindustrie und auf eigenem Stand ausgestellt.

Auf dem Messestand der Braunform GmbH in Halle A5, Stand A5-5207 der FAKUMA 2012 in Friedrichshafen wird ein Exponat ausgestellt, das ein weiteres Mal die Branchenkompetenz des Formenbauers unter Beweis stellt: Ein 12-fach Spritzgießwerkzeug für die Herstellung von **PE Bottle Pack Caps** für die Produktion im Reinraum ISO Klasse 7. Diese Verschlusskappen, bestehend aus einer Gummischeibe und einer Aufreißkappe, werden für Infusionsflaschen im Bereich Medizintechnik verwendet. Durch unsere Leidenschaft für Innovationen konnten durch einfache Optimierungen die Qualität erhöht und die Zykluszeit gesenkt werden.

Der Maschinenhersteller Dr. Boy GmbH & Co. KG zeigt auf seiner Fläche ein 4+4-fach Spritzgießwerkzeug für die Produktion des Oberteils inklusive Dichtung des Produktes „**Adapplicator**“. Der Adapplicator oder auch "die sprühende Ampulle" zur mucosalen und topischen Anwendung im Bereich Humanmedizin, Veterinärmedizin und Wellness findet bei vielen Ärzten, Heilpraktikern und Apotheken Anwendung. Das nach Braunform MED mold[®] Standard konzipierte Werkzeug ist speziell für die Produktion im Reinraum ausgelegt. Die Entformung des Kunststoffteils erfolgt über eine integrierte, verfahrbare Abstreifeinheit, die am Mittelblock befestigt ist. Diese Technologie ist von Braunform patentiert. Zudem wirken keine einseitigen Kräfte auf das Wendekreuz.

Die dritte Präsenz findet sich auf dem Messestand der Windsor Kunststofftechnologie GmbH. Die innenangespritzte **20 mm Bördelkappe** wird mit einer Zykluszeit kleiner 9 Sekunden in einem 16-fach Spritzgießwerkzeug produziert. Die Bördelkappen, bestehend aus Aluminium mit einer PP-Abreißkappe, sind dazu bestimmt, die Originalität eines Behältnisses (z. B. Injektionsflaschen) bis zur Anwendung zu sichern, das Anpressen eines Dichtelementes (z. B. Stopfen oder Scheiben) auf die Stirnfläche des Behältnisses zu gewährleisten und das Dichtelement gegen mechanische Beschädigungen und Verschmutzungen zu sichern. Die Entformung des Kunststoffteils erfolgt über eine

Abstreiferplatte von der Düsenseite. Die engen Artikeltoleranzen werden durch kompromisslose Präzision der Formteile erreicht. Der modulare Aufbau sorgt für einen erhöhten Kundennutzen, da die unterschiedlichen Produktvarianten schnell und sicher in der Spritzgießmaschine getauscht werden können.

Braunform im Überblick

Die 1977 gegründete Braunform GmbH gilt heute als einer der innovativsten Lösungsanbieter und Engineering-Dienstleister auf dem Gebiet des Hochleistungs-Werkzeugbaus für die kunststoffverarbeitende Industrie. Ein tiefes Verständnis für Technik, Kundenanforderungen, höchstes Qualitätsbewusstsein und der Mut zum stetigen Wandel kennzeichnen das Unternehmen.

Das Unternehmen steht für Full-Service-Engineering im Werkzeugbau, mit Technikum und Reinraumproduktion. Der **vollklimatisierte moderne Formenbau** gehört zu den weltweit führenden Unternehmen in diesem Bereich. Besonders die hohe Technologiekompetenz auf dem Sektor Mehrkomponententechnik und MED-molds® charakterisieren Braunform als idealen Partner für neue Produktideen mit **Thermoplasten, TPE, Silikon und Keramik**.

Das Unternehmen ist spezialisiert auf die Fertigung von **Mehrkomponentenformen, Multikavitätenwerkzeugen, Hochpräzisionsformen, Formen für die Medizintechnik (MED-molds®), Etagenspritzwerkzeugen, sowie schnellen, langlebigen Drehtellern**.

Nach Kundenwunsch liefert Braunform als anerkannter Systemlieferant **integrierte, maßgeschneiderte Gesamtlösungen mit langen Lebenszyklen in der Werkzeugtechnik**: Vom ersten Entwicklungsschritt bis zur anspruchsvollen Produktion.

Für das Spritzgießen im **Reinraum nach ISO 7 und 8** stehen Maschinen im Schließkraftbereich von 650 bis 2.000 kN mit Laminar Flow-Einrichtungen, sowie automatisierte Montagen und Stanzen zur Verfügung. Im **Technikum** können Kunden Spritzgießmaschinen im Schließkraftbereich von 250 bis 4.000 kN als 2K- (mit Silikonanspritzung) und 3K-Anwendungen für Vorserienfertigungen nutzen.

Zu den bedienten Branchen zählen:

- **Personal Care**
- **Pharmazie + Medizinindustrie**
- **Gebrauchsgüterindustrie**
- **Automobilindustrie**
- **Elektronikindustrie**
- **Verschluss- und Verpackungsindustrie**
- **Sanitärbranche.**

Qualitätsanspruch, Fertigungsmethodik und Organisation mit einem **eigenen Patent-Team** stehen für eine zukunftsorientierte und dynamische Denkweise des Unternehmens zur **Verbesserung der Wirtschaftlichkeit der Kunden**.

Durch die **Projektentwicklung des Full-Service-Engineering werden Entwicklungszeiten verkürzt und Entwicklungskosten deutlich reduziert**.

Die hohen qualitativen Ansprüche, das Niveau der Erfahrung und die Referenzen von Braunform stehen für prozesssichere und kosteneffektive Lösungen, die im Produktionsalltag ihre Leistungsfähigkeit unter Beweis stellen und auf Stückkostenreduktionen ausgerichtet sind. Kernfelder sind **Prozesssicherheit, kürzere Zykluszeiten, Steigerung der Ausbringungsmenge und höchste Produktqualität – Made in Germany**.

Braunform ist ein langfristig orientiertes Familienunternehmen. Das zeigt sich in einer hohen Reinvestitionsquote und einem Anteil der Auszubildenden am Mitarbeiterstamm von 15 %.

Braunform – Menschen, Ideen, Qualität, Kundenorientierung