



Drehteller- Technologie in Bestform.

 **BRAUN**[®]
Molding your visions

BRAUNFORM Drehteller-Technik: die perfekte Ergänzung.

Drehteller-Technik von BRAUNFORM öffnet Ihnen alle Möglichkeiten, mit Ihren Mehrkomponenten-Werkzeugen noch ideenreicher, schneller und effizienter zu arbeiten. Eine erstklassige Investition – aus guten Gründen:

- Kurze Wendezeiten
- Besonders niedrige Bauhöhe
- Hoher Kühlmitteldurchfluss
- Einfache Wartung
- Universelle Einsetzbarkeit
- Robustheit
- Langlebigkeit
- Abgedeckter Drehkranz

Auf der Basis von Kunden-Anforderungen hat BRAUNFORM ein extrem effizientes System entwickelt, das durch ständige Innovation heute als marktführend gilt.

Standard-Ausführung:

- Hydraulikmotor: Wendewinkel 180°, endlos drehend
- Hydraulische Verriegelung in Endlagenposition
- SPI-Auswerferbild
- Gewindebohrung nach Euromap

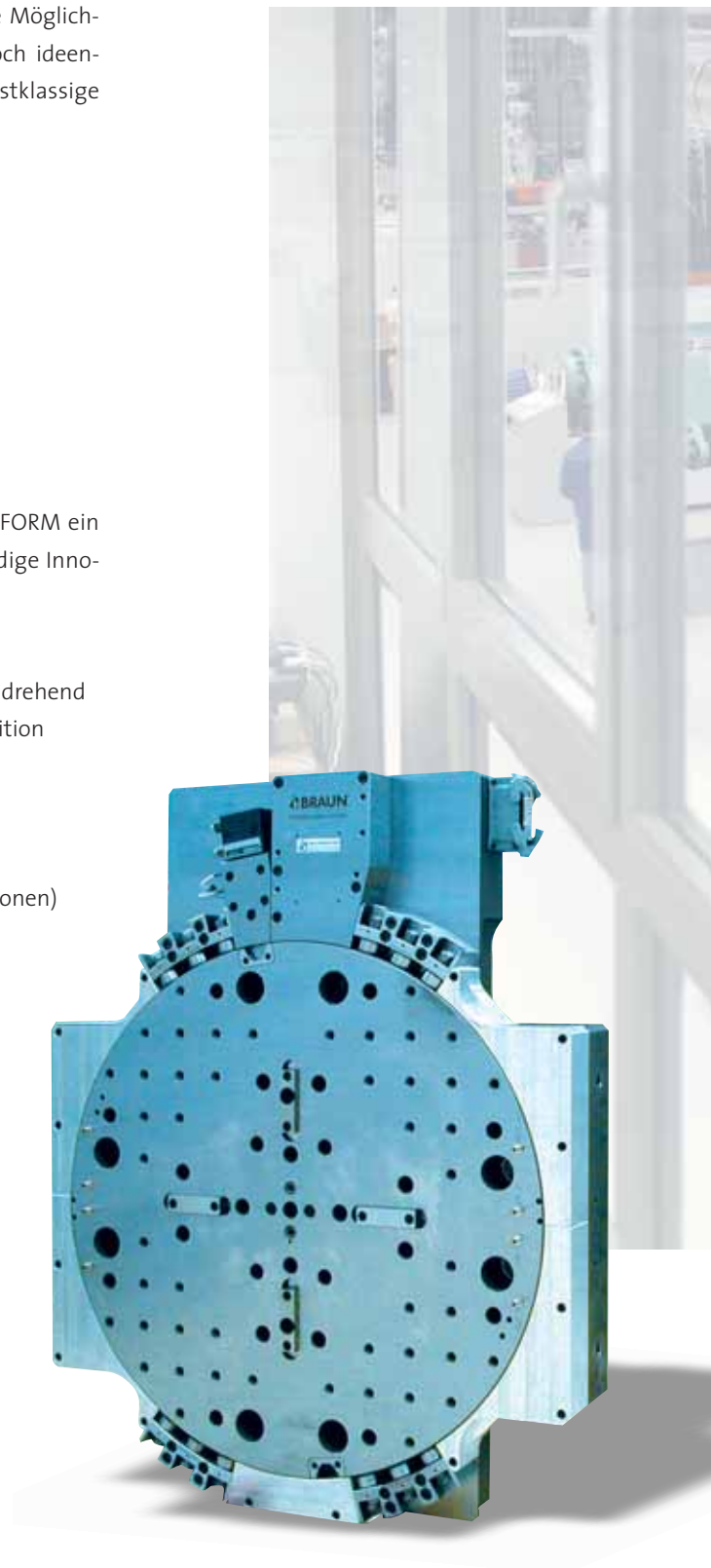
Zusatzoptionen auf Anfrage:

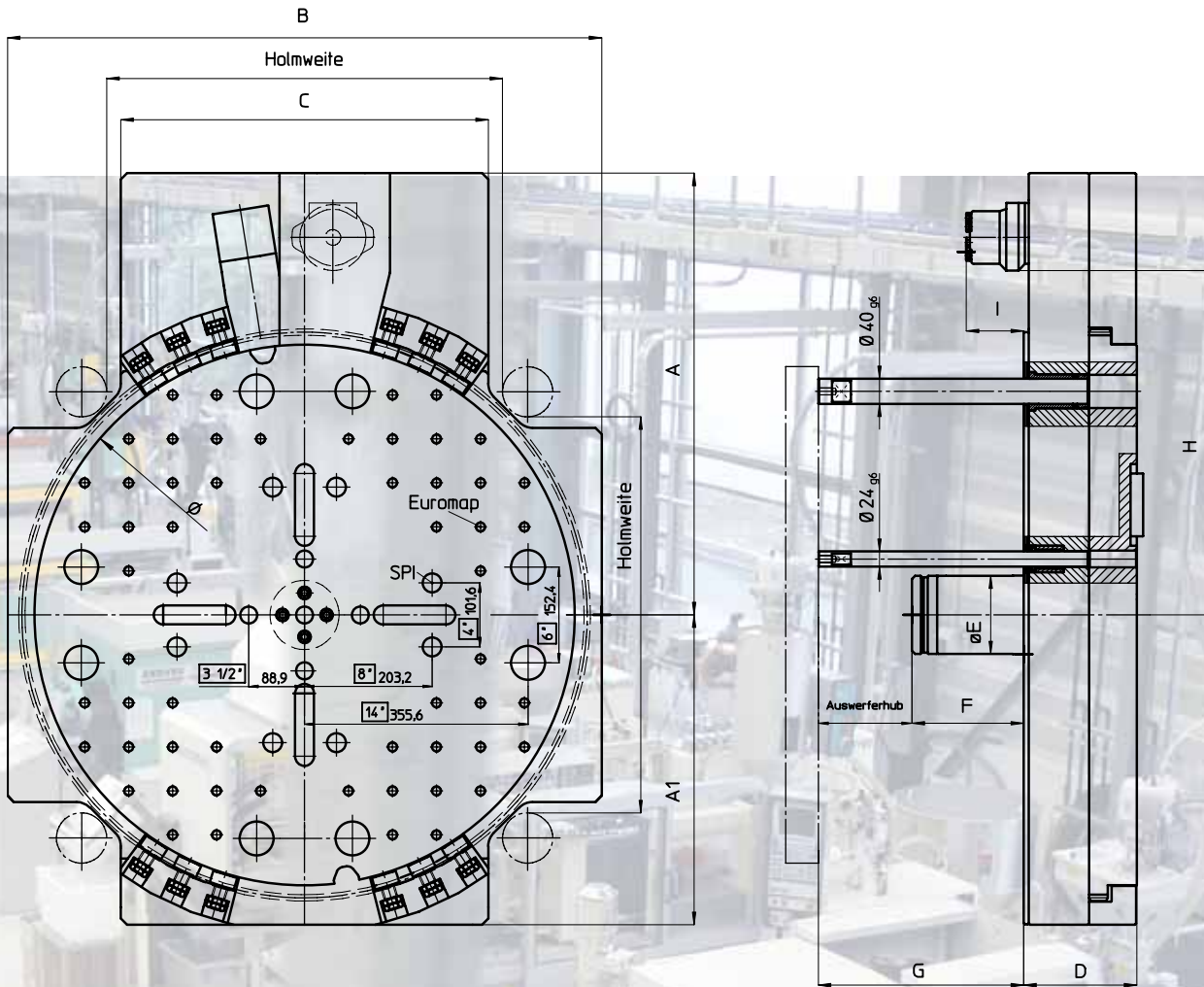
- Hydraulikmotor: Wendewinkel 120° (3 Stationen)
+ 90° (4 Stationen)
- Elektrischer Servomotor inkl. SPS
- Bis zu 6 Kühlkreisläufe
- Luftkreisläufe
- Hydraulikkreisläufe
- Ausdreheinheit
- Hubkurve
- Schnellspannvorrichtung
- Integrierter Auswerfer
- Sondergrößen und Sonderausführungen
- Elektrische Signalübertragung
- Drehgeber
- Auswerferbild individuell
- Gleitabstützung auf Maschinenbett

Der BRAUNFORM-Service:

- Funktionsprüfung
- Bedienungsanleitung/Wartungsanleitung
- Zeichnungen
- Ersatzteildienst

Lassen Sie sich von uns beraten – wir freuen uns auf Sie!





Technische Daten Standardausführung

Baureihe	540	640	700	800	900	1000	1200	1400
Ø Drehplatte (mm)	500	600	660	760	860	960	1160	1360
Holmweite (mm)	405 x 405	460 x 460	500 x 500	560 x 560	630 x 630	710 x 710	1000 x 1000	1100 x 1100
Gewicht Drehteller (kg)	360	450	640	750	950	1400	2200	3200
Max. Werkzeuggewicht (kg)*	450	650	800	1000	1400	1900	3000	4000
Anzahl der Kühlkreisläufe	2	2	4	4	4	4	4	4
Auswerferbild nach	SPI	SPI	SPI	SPI	SPI	SPI	SPI	SPI
Weitere Maße:								
A	490	543	592	648	703	748	848	948
A1	298	353	404	448	493	598	648	748
B	560	660	746	846	946	1046	1246	1446
C	358	406	474	530	585	630	830	830
D	122***	122***	140	150	160	180	210	210
E	125	125	125	125	160	160	200	200
F**	123	123	180	180	180	200	200	200
G	Individuell an Maschine angepasst							
H	357	405	430	475	530	580	660	780
I	133	133	105	105	105	105	230	230

* Max. Gewicht auf Drehteller (Auswerferseite)

** Maß ist abhängig von der Anzahl der Versorgungsbohrungen/G – F = Auswerferhub

***Ohne Isolierplatte

Kunststoff-Technologie in Bestform: Qualität kennt keine Grenzen.



Ein klarer Standpunkt als Basis für weltweiten Erfolg: Erst wenn der Kunde zufrieden ist, ist auch BRAUNFORM zufrieden. Daran arbeiten die Menschen mit Können, Leidenschaft und Verantwortungsbewusstsein. Worauf Sie sich verlassen können!

BRAUNFORM GmbH

Kunststoff- und Pharmatechnik

Unter Gereuth 7 + 14

D-79353 Bahlingen

Telefon +49 (0) 76 63/93 20-0

Telefax +49 (0) 76 63/93 20-139

info@braunform.com

www.braunform.com



Molding your visions